

Technical drawing of a door frame assembly. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Top Section:**
 - Top edge: $1\ 28\ 625\text{-}A\ (1.30/1.30)$
 - Top edge: $1\ 4\ 625\text{-}A\ (1.30/1.00)$
- Left Section:**
 - Left edge: $1\ 30$
 - Left edge: $1\ 270$
 - Left edge: 25
- Right Section:**
 - Right edge: $1\ 40$
 - Right edge: $10\ 16\ \phi\ 12\ (1.40)$
- Internal Dimensions:**
 - Top: $2\ 2\ \phi\ 10$
 - Top: ± 0.15
 - Top: $502\text{-}A$
 - Top: $3\ 3\ \phi\ 10$
 - Top: $2\ 91\ \phi\ 8/15$
 - Top: $1\ 91\ \phi\ 8/15$
 - Top: $67\ \phi\ 8/15\ 8$
 - Top: 25
 - Top: 50
 - Top: 25
 - Top: -1.62
 - Top: -1.87
- Bottom Section:**
 - Bottom edge: 80
 - Bottom edge: 70
 - Bottom edge: 70
 - Bottom edge: $9\ 64\ \phi\ 10\ (1.60)$

[illegible]

Technical drawing of a vertical assembly. A horizontal line at the top is labeled $-0,15$. Below it is a circular component labeled 3 with dimensions $2 \phi 10$. This component is mounted on a vertical shaft. The shaft has a section labeled 2 with dimensions $45 \phi 8/15$. The shaft is shown passing through a cross-hatched rectangular block.

FÜR DAS VERLEGEN DER BEWEHRUNG SIND BESONDERE MASSNAHMEN NACH
DBV MERKBLATT " BETONDECKUNG UND BEWEHRUNG " (JULI 2002) ZU TREFFEN

Bei der Bestimmung des Biegegeulendurchmessers d_{br} ist DIN 1045-1, 12.3, Tabelle 23 zu beachten und nach der bautechnischen Funktion der Biegung zu unterscheiden:

Alle Maße der Betonstahlauszüge sind Außenmaße !!

Überwachungsklasse: 1

Grobkorn:	
--------------------	--

ALLE MASSE SIND VOR AUSFÜHRUNG ZU PRÜFEN

RUNDSTAHL - STÜCKLISTE B500A

POS.	STÜCK	Ø	SCHNITTLÄNGE	GEWICHT	GESAMTLÄNGE
------	-------	---	--------------	---------	-------------

SAMTMENGE (mm)	(BETONSTAHL (kg/m	BS1 500 S)	(m)	(k
8	0,39		1.504,75	594
10	0,61		556,40	343
12	0,88		22,40	19

POS.	STÜCK	TYP	LÄNGE (m)	BREITE (m)	GEWICHT (kg)
1	28	Q524-A	1,30	2,30	611,
2	4	Q524-A	1,30	1,00	38,
S A M T G E W I C H T					650,